

ワイヤ電極を用いた電解仕上げ加工の研究

電解加工は放電加工と比べ、加工速度が早く、良好な表面粗さが得られやすいという特徴を持っています。よって、バリ取りや仕上げ加工への応用が期待されています。

我々の研究室では、工具電極としてワイヤを用い、これを走査させることで大面積の仕上げ加工を行うことを提案しております。これまでに両極性のパルス電流を用いることで良好な加工面が得られたとともに、仕上げ加工の時間短縮に成功しました。

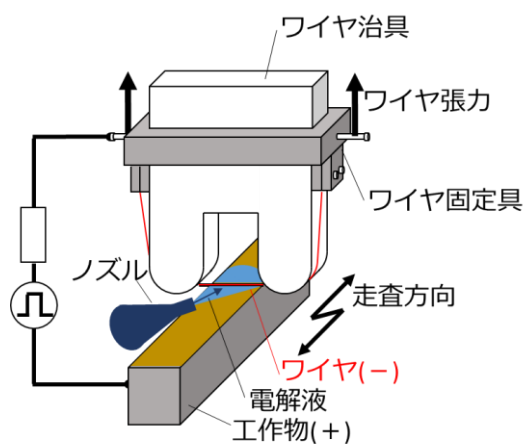


図. 仕上げ加工部分の概略図

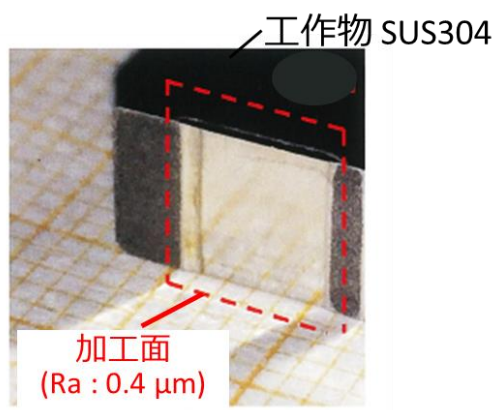


図. 仕上げ加工により得られた鏡面